

असाधारगा **EXTRAORDINARY**

भाग I---खण्ड I PART I-Section I

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं∙ 216] No. 216]

नई बिल्ली, मृहस्पतिवार, नवम्बर 9, 1978/कार्तिक 18, 1900 NEW DELHI, THURSDAY, NOVEMBER 9, 1978/KARTIKA 18, 1900

वाौगज्य, नागरिक आपूर्ति एवं सहकारिता मंत्रालय				1	2	3	4
(वाणिज्य विभाग) न ई दिल्ली , 9 नवम् व र, 1978			2.	36	परिशिष्ट-2, भाग 'क' उप-प्रविष्टि संख्या (7) (2)— "चमड़े के जूते की मशीनरी, चमड़े के माल की मशीनरी और चमड़े के वस्त्र के लिए	कम संख्या 53 के पश्चात्, निम्नलिखित को जोड़ा	
						जाएगा :	
(ग्रायात व्यापार नियंत्रण)							
सार्वजनिक सूचना संतथा-83-माई०ढी०सी० (पी०-एन०) / 78							''पैटर्नै मैकिंग मजीनें:
ৰি	निषय :भागात नीति, 1978-79					मशीनरी ′′	54. पैटर्न भाषंहिंग मशीन
सं० बाई० पी० सी०/3/15/78. —समय-समय पर यथा संशीक्षित भाणिज्य विभाग की सार्वजनिक सूचना संख्या-22 ब्राई० टी० सी० (पी० एन०)/78, दिनांक 3 ब्रप्रैल, 1978 के ब्रन्तर्गत प्रकाशित श्रायात नीति, 1978-79 की ओर ध्यान दिलाया जाता है। 2. निस्निलिखित संशोधन नीचे संकेतित उचित स्थान पर किए आएंगे:						55. पैटर्स कार्मर कटिंग और बाइडिंग मशीन 56. होल पेविंग मशीन 57. पैटर्स कटिंग के लिए सीयसे	
एन०) 1978	/78 , दिनांक ः ∹79 की ओर ¥	। मप्रैल, 1978 के मन्त पान दिलाया जाता है।	-22 म्राई०टी०सी० (पी० र्गत प्रकाशित श्रायात नीति,				56. होल पंचित्र मशीन 57. पैटर्न कटिंग के लिए सीमर्स
एन०) 1978	/78 , दिनांक ः ∹79 की ओर ¥	। मप्रैल, 1978 के मन्त पान दिलाया जाता है।	-22 म्राई०टी०सी० (पी० र्गत प्रकाशित श्रायात नीति,				56. होल पंचिंग मशीन 57. पैटनें कॉटिंग के लिए शीयर्स 58. पैटनें होलॉडिंग के लिए शाहस
एन०) 1978 2	/78, दिनांक ः -79 की ओए श . निम्नलिखितसं	। प्रप्रैल, 1978 के घ्रन्त यान दिलाया जाता है। सोधन नीचे,संकेतित उचि सन्दर्भ	-22 म्राई०टी०सी० (पी० गैत प्रकाशित म्रायात नीति, ततस्यानपर किए आएगे:				56. होल पंचित्र मशीन 57. पैटर्न कटिंग के लिए सीमर्स
एन०) 1978 2 कम	/78, दिनांक ः -79 की ओर ह - निम्नलिखित सं मायात नीति 1978-79	। प्रप्रैल, 1978 के घ्रन्त यान दिलाया जाता है। सोधन नीचे,संकेतित उचि सन्दर्भ	-22 म्राई०टी०सी० (पी० गैत प्रकाशित म्रायात नीति, ततस्यानपर किए आएगे:				. 56. होल पंचिंग मंगीन 57. पैटर्न कंटिंग के लिए सीमर्स 58. पैटर्न होलिंडिंग के लिए बाइस 59. माडल रूम के लिए पंचित्र 60. कोल्ड स्टील और फोर्जड

· 	2	3 4	1		2	3	4	
		कमरा अन्द करने की मगीनें: 63. अपर एम्बोसिंग मगीन 64. सीमेंटिंग मगीन और सीमेंटिंग गन	3.		37 परिशिष्ट 2 उप-प्रविष्टि "स्टुष्टियो मर्गानरी"।	सं० (9)	चित्रमान शीर्षक संशोधि करके इस प्रकार पढ़ा जाए ''स्टुडियो और फिल्म प्रयोग शाला उपकरण''।	
		65. ग्रपर ऐज इंकिंग मंगीन 66. स्वचालित लेसिंग मंगीन 67. स्टिचिंग मार्किंग मंगीन 68. लाईनिंग दिमिंग मंगीन	4.		79 परिशिष्ट 10)	विद्यमान भातें संख्या 16 वे पण्चात् निम्नलिखित के जोड़ा जाएगा :	
		69. टी कै प एप्लीकेटर थर्मोलास्टिक					"17 जपर्युक्त मद सं० 1 सामने खुने सामान्य लाइसेंर	
		सिलाई की मशीनें:					भन्तर्गत विसकोस फिलामे	
		 हाई स्पीड फ्लैट बैड सिंगल नीडल औद्योगिक सिलाई मशीन 					यानं के सम्बन्ध में क्राया सभी व्यक्तियों को ग्रनुमि	
		71. अंडर ट्रिमर के साथ हाई स्पीड फ्लैट बैड सिंगल नीडल					होगा" ।	
		औद्योगिक सिलाई मशीन 72. मल्टिपल से प्रपर्स चेन स्टिचिंग मशीन श्रर्थात् 3 रोज और				मुख्य	का० वें० शेषाः प नियंत्रक, भ्रायात-नियं	
		श्रधिक एकक सोल्स/काउन्टर्स/इनसो ल् स/ ही ल्स [°] :	MINISTRY OF COMMERCE, CIVIL CO-OPERATION (Department of Comme					
		73. चैनेलिंग एंड पुविंग						
		73. घनालग ए ड भूग्यम 74. सोल्स और इनसोल्स के लिए श्राटोमैटिक रॉफिंग मशीन						
		क्राटाचाटक राजग नकाल 75. हील <mark>घट</mark> ैचिंग मशीन		. (IMPORT TR	ADE CO	ONTROL)	
		75- हाल अटाचर मशान 76- बेल्ट (रेंड) श्रटैंचिंग मशीन		PII	BLIC NOTICE	No. 83-1	TC (PN)/78	
		77. हील और सोल बुशिंग मधीन	PUBLIC NOTICE No. 83-ITC (PN)/78 Subject :—Import Policy, 1978-79.					
		78. हील और सोल बर्फिंग मशीन 79. सोल्स और इनसोल्स के लिए इवर्तिंग और रफिंग मशीन	Policy	o. I.P.C ./3 y, 1978-79	3/ 15/78.—A tten published unde	tion is or the Dep	invited to the Important of Commerce	
		80. सोल्स के लिए एँज इ किंग मणीन 81. हील नेलिंग मणीन			No. 22-ITC(PN in time to time.)/78, date	ed the 3rd April, 197	
		82. ऐज प्री-ट्रिमिंग मशीन 83. रिसैसिंग और रफिंग मशीन			wing amendme licated below :-		be made at the appre	
			-:	Page No.	Reference		Amendment	
		84. रिसैंसिंग घेल्ट	ρ1.					
		84. रिसैंसिंग घेल्ट 85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन		of Im-				
		85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मशीन 86. स्टब्स ऐटेचिंग मशीन		port Polic	у			
		85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मगीन 86. स्टक्स ऐटेचिंग मगीन 87. हील बिस्डिंग मगीन		port Policy 1978-79				
		85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मशीन [86. स्टब्स ऐटेचिंग मशीन 87. हील बिस्डिंग मशीन 88. हील कर्वारंग मशीन न्यूमेटिक	No.	port Policy 1978-79 2	3		4	
		 85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन 86. स्टब्स एैटेचिंग मंगीन 87. हील बिल्डिंग मंगीन 88. हील कर्वारंग मंगीन न्यूमेटिक 89. हील्स के लिए लेबर कचर कर्टिंग मंगीन 		port Policy 1978-79 2	3	(6)— b	existing heading sha e amended to read	
		85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन 86. स्टब्स ऐटेचिंग मंगीन 87. हील बिल्डिंग मंगीन 88. हील कर्नारंग मंगीन न्यूमेटिक 89. हील्स के लिए लेक्र कवर कटिंग	No.	port Policy 1978-79 2	3 ppendix 2, Part Sub-entry No.	(6)— b for " iery n	existing heading sha e amended to read Machinery for ga	
		 85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन 86. स्टब्स एंटेचिंग मंगीन 87. हील बिस्डिंग मंगीन 88. हील कर्जारा मंगीन न्यूमेटिक 89. हीस्स के लिए लेवर कचर करिंग मंगीन 90. हील घटैंचिंग मंगीन 91. स्शुंहंग मंगीन 	No.	port Policy 1978-79 2 35 A	3 ppendix 2, Part Sub-entry No. "Machinery Garment /Hos Industry"	(6)— b for " iery n ti	existing heading shade amended to read a Machinery for gament/hosiery manufacture".	
		 85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन 86. स्टब्स एंटेचिंग मंगीन 87. हील बिस्डिंग मंगीन 88. हील कर्जारा मंगीन न्यूमेटिक 89. हीस्स के लिए लेबर कचर कटिंग मंगीन 90. हील घटैंचिंग मंगीन 91. स्त्रुइंग मंगीन 92. लूज नैलिंग मंगीन 93. टाप लिफ्ट स्लिगिंग मंगीन 94. चैनल क्लोजिंग मंगीन 95. ग्रपर्स के लिए ह्यूमिडिफियर 	No1	port Policy 1978-79 2 35 A	3 ppendix 2, Part Sub-entry No. "Machinery Garment /Hos Industry" ppendix 2, 'A', Sub-entry (7)(ii)—"Leath	(6)— b for " iery n tu Part Aft No. lo or "Par	existing heading shate amended to read a Machinery for gament/hosiery manufacture". er Sl. No. 53, the following shall be added:-ttern Making Machine	
		 85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन 86. स्टब्स एंटेचिंग मंगीन 87. हील बिस्डिंग मंगीन 88. हील कर्जारा मंगीन न्यूमेटिक 89. हील्स के लिए लेक्ट कचर करिंग मंगीन 90. हील बटैंचिंग मंगीन 91. स्त्रुंहंग मंगीन 92. लूज नैलिंग मंगीन 93. टाप लिफ्ट स्लॉगिंग मंगीन 94. चैनल क्लोजिंग मंगीन 95. ग्रप्त के लिए ह्यू मिडिफियर 96. ग्रायरिंग और कंडिंशनिंग मंगीन 	No1	port Policy 1978-79 2 35 A	3 ppendix 2, Part Sub-entry No. "Machinery Garment /Hos Industry" ppendix 2, 1 'A', Sub-entry (7)(ii)—"Leath footwear mach	(6)— b for " iery n tu Part Aft No. lo er "Par inery, 54.	existing heading shade amended to read a Machinery for gament/hosiery manufacture". er Sl. No. 53, the following shall be added:-ttern Making Machine Pattern binding machine	
		 85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन 86. स्टब्स एंटेचिंग मंगीन 87. हील बिस्डिंग मंगीन 88. हील कर्जरिंग मंगीन त्यूमेटिक 89. हील्स के लिए लेक्ट कचर कटिंग मंगीन 90. हील घटैंचिंग मंगीन 91. स्त्रुंहंग मंगीन 92. लूज नेलिंग मंगीन 93. टाप लिफ्ट स्लॉगिंग मंगीन 94. चैनल क्लोजिंग मंगीन 95. प्रपर्त के लिए ह्यू मिडिफियर 96. श्रायर्रिंग और कंडिंगिनिंग मंगीन 97. सोल लैवेलिंग मंगीन 	No1	port Policy 1978-79 2 35 A	3 ppendix 2, Part Sub-entry No. "Machinery Garment /Hos Industry" ppendix 2, 1 'A', Sub-entry (7)(ii)—"Leath footwear mach	(6)— b for " iery n tu Part Aft No. lo er "Par inery, 54. ma- 55.	existing heading shade amended to read a Machinery for gament/hosiery manufacture". er Sl. No. 53, the following shall be added:-ttern Making Machine Pattern binding machine	
		85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन [86. स्टब्स एँटेचिंग मंगीन 87. हील बिस्डिंग मंगीन 88. हील कर्जरिंग मंगीन न्यूमेटिक 89. हील्स के लिए लेबर कचर कटिंग मंगीन 90. हील झटैचिंग मंगीन 91. स्त्रुइंग मंगीन 92. लूज नेलिंग मंगीन 93. टाप लिफ्ट स्लॉगंग मंगीन 94. चैनल क्लोजिंग मंगीन 95. झपर्स के लिए ह्यू मिडिफियर 96. झायर्निंग और कंडिंगनिंग मंगीन 97. सोल सैबेलिंग मंगीन	No1	port Policy 1978-79 2 35 A	ppendix 2, Part Sub-entry No. "Machinery Garment /Hos Industry" ppendix 2, 'A', Sub-entry (7)(ii)—"Leath footwear mach leather goods chinery and machinery	(6)— b for " iery n tu Part Aft No. lo er "Par inery, 54. ma- 55. achin- ap- 56.	existing heading shade amended to read a Machinery for gament/hosiery manufacture". er Sl. No. 53, the feating shall be added: ttern Making Machine. Pattern binding machine and binding machine. Hole punching machine machine machine maching machine.	
		 85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन 86. स्टब्स एंटेचिंग मंगीन 87. हील बिस्डिंग मंगीन 88. हील कर्जरिंग मंगीन त्यूमेटिक 89. हील्स के लिए लेक्ट कचर कटिंग मंगीन 90. हील घटैंचिंग मंगीन 91. स्त्रुंहंग मंगीन 92. लूज नेलिंग मंगीन 93. टाप लिफ्ट स्लॉगिंग मंगीन 94. चैनल क्लोजिंग मंगीन 95. प्रपर्त के लिए ह्यू मिडिफियर 96. श्रायर्रिंग और कंडिंगिनिंग मंगीन 97. सोल लैवेलिंग मंगीन 	No1	port Policy 1978-79 2 35 A	ppendix 2, Part Sub-entry No. "Machinery Garment /Hos Industry" ppendix 2, 'A', Sub-entry (7)(ii)—"Leath footwear mach leather goods chinery and machinery	(6)— b for " iery n tu Part Aft No. lo er "Par inery, 54. ma- 55. achin- ap- 56.	existing heading shate amended to read a Machinery for gament/hosiery manufacture". er Sl. No. 53, the following shall be added:-ttern Making Machine Pattern corner cuttin	
		85. स्कोरिंग और ब्लैंडिंग मंगीन [86. स्टब्स एँटेचिंग मंगीन 87. हील बिस्डिंग मंगीन 88. हील कर्जारंग मंगीन न्यूमेटिक 89. हील कर्जारंग मंगीन न्यूमेटिक 90. हील फर्टैचिंग मंगीन 90. हील फर्टैचिंग मंगीन 91. स्त्रुइंग मंगीन 92. लूज नेलिंग मंगीन 93. टाप लिफ्ट स्लिंग मंगीन 94. चैंनल क्लोजिंग मंगीन 95. प्रपर्ते के लिए ह्यूमिडिफियर 96. ग्रायर्निंग और क्डिंशनिंग मंगीन 97. सोल सैंबेलिंग मंगीन 98. ट्विन सोल प्रटैचिंग मंगीन	No1	port Policy 1978-79 2 35 A	3 ppendix 2, Part Sub-entry No. "Machinery Garment /Hos Industry" ppendix 2, 'A', Sub-entry (7)(ii)—"Leath footwear mach leather goods chihery and m ery for leather	(6)— b for " iery n to Part Aft No. lo er "Par inery, 54. ma- 55. achin- ap- 56. 57.	existing heading she amended to read Machinery for gament/hosiery manufacture". er Sl. No. 53, the fewing shall be added:ttern Making Machine Pattern binding machine and binding machine. Hole punching machine shears for cutting parts of the shears of the shear of the	

	1	1 2	3	4
1 2 3	4			80. Edge inking machine for soles.
	60. Knife making equip- ment for cold steel and			81. Heel nailing machine.
	forged steel. 61. Cold steel knife ma-			Edge pre-trimming machine.
	terial and material for making forged knives.			 Recessing and Roughing soles.
	62. Punches of all varie- ti e s.			84. Recessing welt.
	Closing Room Machines:			85. Scouring and Blending machine.
	63. Upper Embossing machine.			86. Studs attaching ma- chine.
	64. Cementing machine and comenting gun.			87. Heel Building machine.
	65. Upper edge inking machine.			88. Heel covering machine —Pneumatic.
	66. Automatic lacing machine.			89. Leather cover cutting machine for heels.
	67. Stitch marking machine.			90. Heel attaching machine.
	68. Lining trimming ma-			91. Screwing machine.
	chine.			92. Loose nailing machine.
	Toe cap applicator ther- moplastic.			93. Top lift slugging machine.
	Sewing Machines:			94. Channel closing ma- chine.
	 High speed flat bed single needle industrial 			95. Humidifler for uppers.
	sewing machine.			Ironing and Condition- ing machine.
	71. High speed flat bed single needle industrial			97. Sole levelling machine.
	sewing machine with under trimmer.			98. Twin sole attaching machine.
	 72. Multiple Row uppers chain stitching machine, i.e. 3 rows and above. 	in stitching machine,		Reactivating plant for shoes and soles.
	Units Soles/Counters/Insoles/Heels:			100. Last Removing machine—Pneumatic /Hydraulic.
	73. Channelling and groov-			101. Edge Setting machine."
	ing.	3.	27 Annandia 2 1	Part The existing heading shall
	 74. Automatic Roughing machine for soles and insoles. 	utomatic Roughing 'A', Sub-entry achine for soles and (9)"—Studio E	No. be amended to read as equip- "Studio and film labo-	
	 Heel attaching machine, 	4.	tion	After the existing condition No. 16, the follow-
	Welt (Rand) attaching machine.			ing shall be added:
	77. Heel and sole brushing machine.			"17. In the case of Viscos filament yarn covere under Open Gener
	78. Heel and sole buffing machine.			Licence vide Item No. 1 above, the import will be allowed by all
	79. Evening and roughing machine for soles and			persons."
	insoles,	K.V. \$	ESHADRI, Chief C	ontroller of Imports and Exports